|  |
| --- |
|  **国民经济主要指标** |
|  |  |  |
| **指标名称** | **1-9月** | **增长%** |
| 地区生产总值（亿元） | 592.0 | 5.0 |
|  第一产业 | 3.2 | 1.8 |
|  第二产业 | 126.1 | 0.5 |
|  第三产业 | 462.8 | 6.1 |
| 规模以上工业增加值（亿元） | - | 2.2 |
| 固定资产投资（亿元） | - | 9.5 |
| 社会消费品零售总额（亿元） | 293.9 | 1.8 |
|  |